

Das Gerät ist auf Funktion und Sicherheit zu prüfen, besonders an folgenden Kontrollpunkten:

Kontrollnachweis

Holz

1. auf Fäulnisbefall prüfen, ggf. Splitter glätten und scharfe Kanten von Rissen abrunden

2. **Empfehlung:** 1 x im Jahr obenliegende Hirnholzfläche/n mit Paraffin-Wachs (Best.-Nr. 0.90100 = 1 Liter) streichen

Standfestigkeit

3. 1 x im Jahr Fundament durch Rütteln prüfen

Platz für besondere Vermerke, z. B. für Reparaturen

A diagram of a 3D printer. The top part is the extruder assembly, labeled with a circled '2'. It has a hopper for filament on the right and a nozzle at the bottom. The nozzle is extruding material onto a build platform. The build platform is a rectangular block, labeled with a circled '3'. The nozzle is moving in a grid pattern, indicated by dashed lines and dots. The print head assembly, labeled with a circled '1', is the part that moves along the X and Y axes. It is shown as a rectangular block with four vertical supports. The nozzle is attached to the bottom of the print head assembly.

**Reparatur nicht ausgeführt,
Gerät kann noch benutzt werden**

**Reparatur nicht ausgeführt,
Gerät ist gesperrt**

**Alle Arbeiten ausgeführt,
alles in Ordnung**

Name des Ausführenden

..... Datum